

## 一、简介

深圳市日创科技发展有限公司专业从事工业打号机研制已10余年,已经获得多项打码机专利。在总结国内企业应用工业号码机的实际问题,自主研发出具有适合国情的高性能、低耗材、经济适用的打号机,使广大用户受益,得到广泛好评。RC863D型点阵热转印自动号码机,专业用于电气行业二次配线线号管及标签快速打印,该体积小、点阵印字、字迹清晰、自动选择字体大小、套管预热可在低温环境下打印、液晶显示、汉字提示、轻触薄膜键盘、编辑线号文件保存断电不丢失。使用低价的色带、标签带且方便的二次色带使用设计,大大降低了用户使用的耗材费用。

## 二、性能

电 源: AC220V50Hz (约) 80W	预 热 器: 0---180℃恒温可调。
工作方式: 连续8小时	适用PVC圆套管: 内径2-10mm
切 刀: 半切或全切	重 量: 2.2kg
使用环境: 清洁0---35℃	体 积: 27×20×8.5cm
色 带: 10mm×50M	标 签 带: 10mm×3M
显 示: LCD汉字屏	通 信 口: 串口
内 存 量: 随机可保存400个字符量 (断电不丢失)	

## 三、使用

1.开机: 接通AC220V电源, 打开电源开关后鸣二声, 显示[RC863D型自动号码机]。

2.编辑线号: 进入编辑状态提示[序号], 开始从第一个线号输入 (最多15位, 有116个字符集), 按[确认]键后, 提示 [数量] 即线号管打印几个 (最多120个), 输入数量按[确认]键确认, 提示 [序号2] 进入下一个线号输入, 直到全部完成。

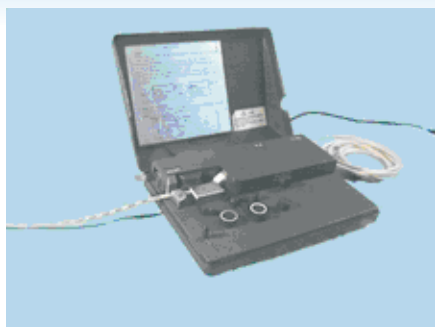
3.打印: 色带装好后将套管穿入预热器预热。按[打印]键进入打印后, 提示 [首号1] 即从序号1开始打印, 可更改首号从任何序号开始打印。按[确定]键确认后, 提示 [尾号XX] 即打印到该序号结束, 可更改尾号到打印任意序号结束。能方便的打印编入的线号任何部分。按[确认]键提示[套管 标签]默认是套管, 用[<] [>]键选择。● 打印套管时: 提示 [线2.50]mm<sup>2</sup> 是对应套管的导线截面积 (可参照说明书中的对照表), 用 [△] [▽]键选择。按[确认]键后提示 [等长不等] 默认等长即打印出的管线长度相等。按 [确认] 键后提示 [切管 不切] 默认是不切, 即打印中不切管, 可选择。最后提示 [打印确认], 完成打印设置准备打印。将预热的套管经压轮引出, 搬动手柄, 压轮将套管压向打印头, 按[确认]键开始打印。如果选使用切刀打印的线号管每个都会自动切割。● 打印标签时: 装好色带后再将标签带装入, 同样将标签带经压轮引出搬动手柄, 压轮将标带压向打印头, 按[确认]键后提示 [长度--] 可根据实际需要的标签长度输入, 打印时会按长度选择字体大小。按[确认]键后提示 [字高XX] 是当前打印标签的字体高度mm,可修改。最后提示 [打印确认], 按[确认]键开始打印。打印应保持套管顺畅, 中途停止按 [暂停] 键, 结束打印按[退出打印]返回到编辑状态。(详细内容请参照用户手册)

## 四、使用

产品符合QB/RC002质量检验标准。质量三包: 一星期包退, 一个月内包换, 二年内免费维修。长期低价供应色带、标签带、各规格套管, 欢迎选购!

# 向电气行业诚挚推荐

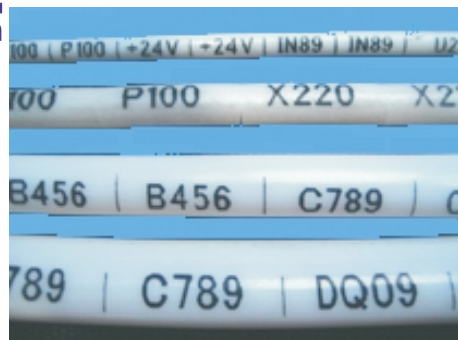
## RC863D型 自动号码机



### 特点 使用特低价格的色带标签带

### 实用最省钱!

- 先进可靠的性能，历经六年研试保证。
  - 体积小携带方便，有切刀手动或自动，半切或全切。
  - 液晶显示汉字提示，轻触薄膜键操作简单使用方便。
  - 热敏点阵印字字体大小可变，编辑线号保存存入断电不丢失，RC863型机可连接电脑汉字印字。
  - 有导管预热器在0-35℃环境温度使用。可打印2~10毫米宽范围内的套管。
  - 可尝试二次色带打印的使用，为您的使用费用再节约。
- 自主研发专利产品十余年信誉，售后服务有保证。



R&C 深圳市日创科技发展有限公司  
ShenZhen RC Technology Development Co., Ltd.

地址：广东省深圳市龙岗区布吉上水径商业大厦11B01  
电话：0755-88822392 手机：18926027765 传真：0755-88822393  
网址：www.51rcmh.com 邮件：lsw145@163.com QQ：370017188

